

Technický list **S3**

Specifikace			
opakovatelnost	± 0,03 mm *	provozní teplota	10 - 35 °C
přesnost pozice	± 0,1 mm/m + opakovatelnost *	relativní vlhkost	10-80 % nekondenzují
rychlost	1-1414 mm/s	hlučnost	< 75 dB (Závísí na materiálu a technologii dělení)
max. zrychlení	14.1 m/s ² **	max. tloušťka materiálu	25 mm
min. nosnost podlahy	200 kg/m ²	max. hmotnost materiálu	10 kg/m ²
komunikační rozhraní	RS232C/V24 Ethernet 10/100Mbit		může ovlivnit rovinnost pracovní desky
interface PC	Seriový port RS232, DB 9 Ethernet 10/100 Mbit	electrické požadavky	AC 3 fáze+N+GND, 400V 50/60Hz 16A

ZST-02-2014-m&k

* Pohonný systém X/Y, statické měření, při konstantní provozní teplotě (závisí na řezacím nástroji/ metodě) ** Závísí na velikosti katru a modulech.

Šíře materiálu			
řada	M	L	XL
maximum	1580 mm	2050 mm	2520 mm
s posuvem materiálu	1330 mm	1800 mm	2270 mm
vakuum	Krokově nastavitelné dle šířky materiálu.		

Pracovní plocha (L x W)			
řada	M	L	XL
800	830 x 1330 mm		
1200	1230 x 1330 mm	1230 x 1800 mm	1230 x 2270 mm
1600	1630 x 1330 mm	1630 x 1800 mm	

Hmotnost stroje			
řada	M	L	XL
800	420 kg		
1200	490 kg	560 kg	620 kg
1600	560 kg	610 kg	

Vnější rozměry včetně pracovní stanice (L x W)			
řada	M	L	XL
800	1542 x 2626 mm		
1200	1942 x 2626 mm	1942 x 3096 mm	1942 x 3566 mm
1600	2342 x 2626 mm	2342 x 3096 mm	

Technické údaje se mohou změnit bez předchozího upozornění.

Autorizovaný zástupce pro Českou republiku

NEOTEC, spol. s r.o.

Jinonická 804/80 • 158 00 Praha 5 • T +420 257 289 511 • F +420 233 312 515 • info@neotec.cz • www.zund.cz

ZUND
swiss cutting systems