

Výkonný řezací nástroj s rotujícím kolečkem - PRT

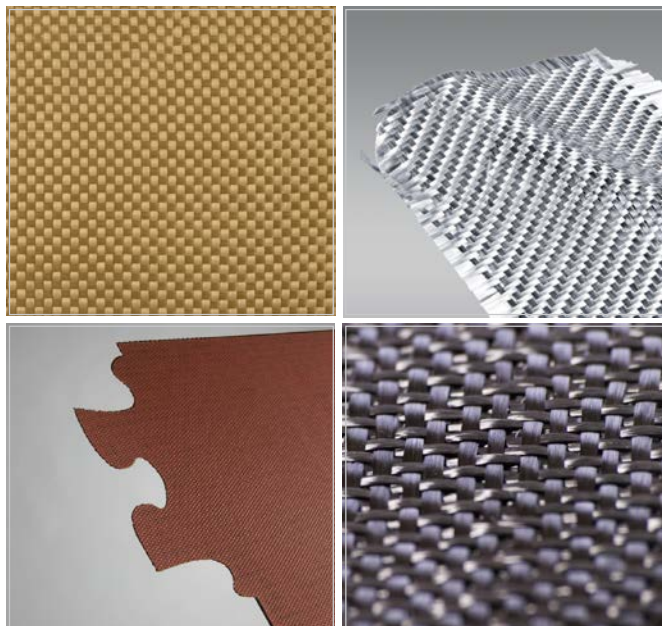
Robustní a výkonný nástroj PRT je určen na řezání vláknitých materiálů.

Nástroj PRT je vhodný pro řezání skelných a aramidových vláken. Nástroj lze nastavit do třech úrovní otáček, 100%, 75% nebo 50%. Díky správné úrovni otáček lze řezat i materiály s nízkým bodem tání. Nástroj PRT se vkládá do univerzálního modulu UM. Nástroj je chlazen tlakovým vzduchem a tento proud vzduchu udržuje také nůž čistý.

Hnací ozubený řemen je společně s rotačními noži jednoduše vyměnitelný. Teplota motoru je průběžně monitorovaná, aby se zabránilo přehřátí. Nástroj je vhodný pro průmyslové použití.

Doporučené aplikace pro zpracování za pomoci nástroje PRT:

- Široká paleta textilií
- Tkané / netkané kompozitní materiály (aramidová, skleněná, uhlíková vlákna....)



Detaily

Možnost volby ze tří řezných rychlostí:

100 %: 16.000 ot/min

75 %: 12.000 ot/min

50 %: 8.000 ot/min

Maximální řezná rychlost: 1 m/s

Maximální tloušťka materiálu s použitím nože Z52 (Ø 32 mm):

Výška mostu 30 mm: možnost zpracování materiálu do 19 mm

Výška mostu 60 mm: možnost zpracování materiálu do 49 mm

Max. tloušťka vícevrstvých materiálů pro nůž Z52(Ø 32 mm): 5,5 mm

Průtok stlačeného vzduchu: 17 l/min.

Kompatibilní s následujícími noži Zünd:

3910335, Z50 (Ø 25 mm)

3910336, Z51 (Ø 28 mm)

3910337, Z52 (Ø 32 mm)

Spodní část nástroje nahrazuje kluzák.

Kompatibilní s **G3**, **D3**.

Výhody

Nástroj PRT je schopen řezat širokou škálu materiálů včetně těch, které mají nízký bod tání.

Díky robustní a odolné konstrukci je nástroj vhodný pro průmyslové použití.

Nástroj PRT je výkonnější než nástroj DRT.

Vícevrstvé materiály lze řezat až do tloušťky 5,5 mm.

Ideální pro použití s dalšími nástroji, tím se zvýší flexibilita a zkrátí doba nečinnosti.

Možnost rozšířit o vakuové odsávání, které odsává nečistoty od rotujícího nože.

Nástroj je plně podporován softwarem Zünd Cut Center Software.