

Tandemový systém vákua

S tandemovým systémem vákua může být pracovní plocha katru rozdělena do dvou (přední a zadní) pracovních oblastí. Minimalizováním prostojů stroje je tento process zpracování mimořádně efektivní a přináší další zvýšení produktivity.

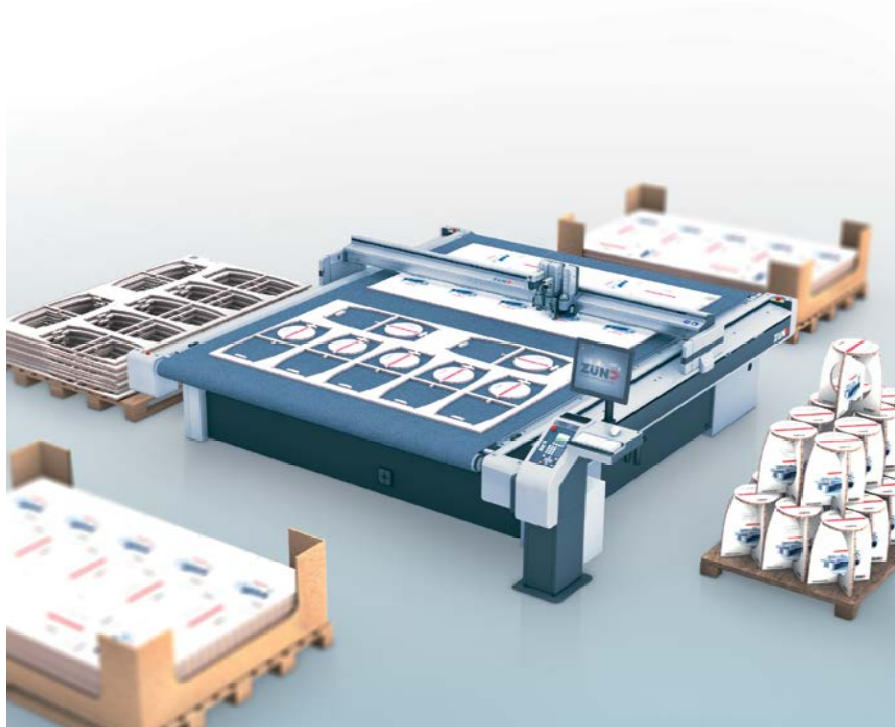
Aktivní pracovní plocha vybavená tandemovým vakuovým systémem umožňuje nezávislé ovládání vákua na každé straně stroje. Každá tato pracovní oblast disponuje potřebnými ovládacími prvky pro zapnutí / vypnutí vákua a pro povolení zpracování po založení materiálu. Během zakládání materiálu může být vakuum v příslušné pracovní oblasti deaktivováno a znovu aktivováno. Jakmile je materiál správně umístěn, jednoduše stisknete tlačítko povolení zpracování a řezání pokračuje.

Tento typ kyvadlové výroby umožňuje souběžný odbírání dílů / nakládání materiálu a řezání / zpracování. Zatímco materiál je na jedné straně nakládán / odebrán, stroj pokračuje v řezání / zpracování materiálu na straně druhé. To ušetří čas a maximalizuje produktivitu tím, že minimalizuje prostoje stroje.

Další výhodou toho, že má dvě nezávislé oblasti vákua, je schopnost zapnout vakuum pouze v oblasti zakryté materiálu a zamezit snižování

účinnosti přisávání vzduchu v nezakryté části stolu.

Úlohy, pro které není tandemový způsob zpracování vhodný nebo žádoucí, lze zpracovat standardně za použití celé pracovní plochy.



ZST-07-2015-

Detaily G3

Šířka vákua může být nastavena zvlášť pro každou pracovní oblast.

Dostupné pro stroje G3 ve velikostech M-2500, L-2500, L-3200, XL-3200, 2XL-3200, 3XL-2500, 3XL-3200.

Dostupné v kombinaci s některou s vakuových turbín Zünd.

Detaily S3

Šířka vákua může být nastavena z prava do leva, ale vždy pro celou pracovní plochu.

Dostupné pro stroje S3 ve velikostech M-1600, L-1600.

Vyžaduje dvě vakuové pumpy.

Hlavní přínosy

Rozšíření nastavení šířky vákua o dvě nezávisle ovládané oblasti vzniklé rozdělením pracovní plochy na přední a zadní pracovní oblast.

V tandemovém režimu probíhá zpracování, zakládání a odběr současně.

Uživatelsky přístupné ovladače pro povolení zpracování a zapnutí či vypnutí vákua na dané polovině stolu.

Dvě LED diody pro každou polovinu stolu signalizují obsluze možnost bezpečného naložení a odběru vyřezaných dílů z dané části pracovní plochy.

Efektivní využití pracovní plochy.

V závislosti na zpracovávané úloze je možné přepínat mezi tandemovým a standardním režimem pracovní plochy.

Pracovní oblasti **G3** (L x Š)

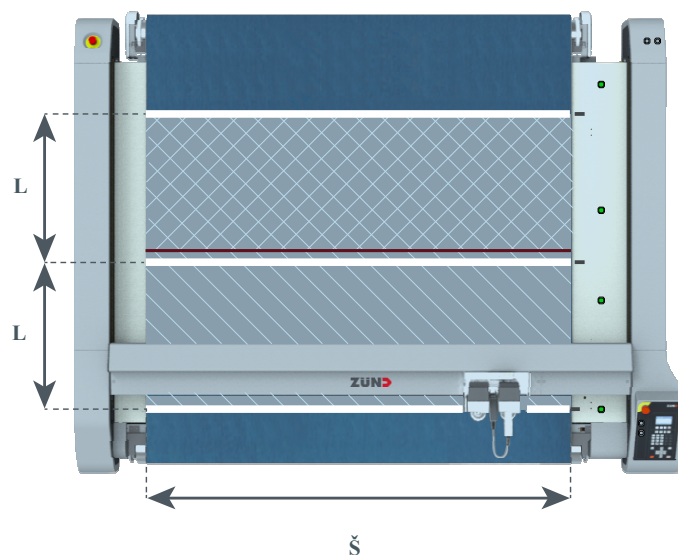
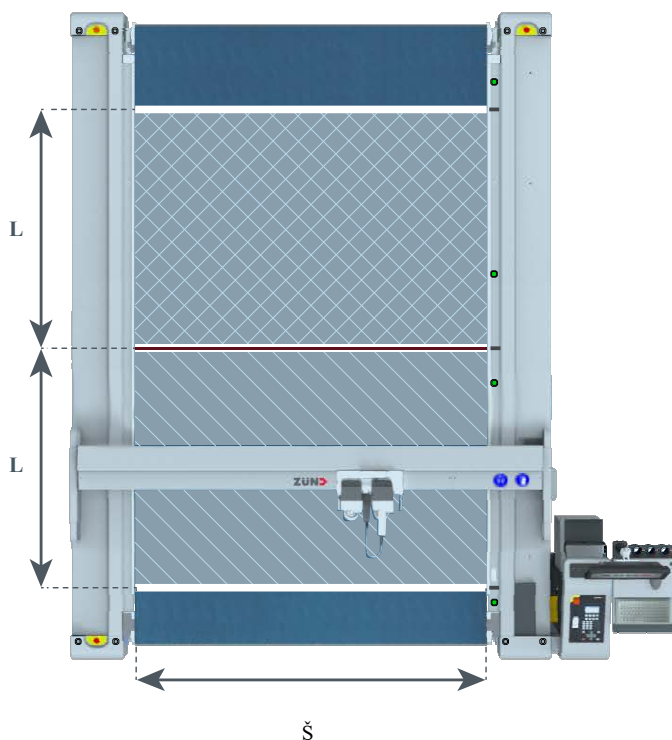
Velikost	2500	3200
M	1250 x 1330 mm / 49" x 52"	-
L	1250 x 1800 mm / 49" x 70"	1600 x 1800 mm / 63" x 70"
XL	-	1600 x 2270 mm / 63" x 89"
2XL	-	1600 x 2740 mm / 63" x 107"
3XL	1250 x 3210 mm / 49" x 126"	1600 x 3210 mm / 63" x 126"

Pracovní oblasti **S3** (L x Š)

Velikost	1600
M	815 x 1300 mm / 32" x 52"
L	815 x 1800 mm / 32" x 70"

Poznámka:

Zadní vakuová oblast u strojů S3 je zkrácena oproti přední o 35 mm.



Legenda:



Přední vakuová oblast



Zadní vakuová oblast



Hranice mezi vakuovými oblastmi.