

Technický list

Q-Line s BHS180 a UNDERCAM



Základní stroj

Specifikace, rychlost, zrychlení

Specifikace

Zatížení podlahy	500 kg/m ² , bodové zatížení 800 kg
Provozní teplota	15-35°C
Relativní vlhkost	10-80% nekondenzující
Přesnost pozice ¹⁾	± 0.1 mm/m
Opakovatelnost ²⁾	± 0.02 mm
Světlost mostu	65 mm (materiály do tloušťky 50 mm + 10%)
Max. hmotnost materiálu	30 kg/m ²
Max. dojezdová vzdálenost pro most, max. délka posuvu bez přejezdu	2.825 mm
Minimální vzdálenost mezi mosty Od AUTOMO L k AUTOMO L	375 mm
Minimální vzdálenost mezi mosty Od AUTOMO E k AUTOMO E	425 mm
Hladina akustického výkonu vážená filtrem A LpA v oblasti činnosti ³⁾	< 75 dB(A)
Elektrické připojení	AC 3ph+N+GND, 400 V, 50/60Hz, 80A
Komunikační rozhraní	Ethernet 1Gbit

Rychlost, zrychlení ⁴⁾

Max. rychlost v X/Y	2 m/s
Max. zrychlení v X/Y	15 m/s ² (závislé na zatížení v kg)
Max. rychlost v ose Z	AUTOMO E, 500 mm/s; AUTOMO L, 300 mm/s
Max. zrychlení v ose Z	AUTOMO E a L, 10 m/s ²

- 1) V osách X/Y, staticky, při konstantní provozní teplotě (může se lišit v závislosti na technologii řezání)
- 2) V osách X/Y, staticky, při konstantní provozní teplotě (bez zpracování)
- 3) Hladina hluku se může lišit mezi <75 dB(A) a ~85 dB(A) v závislosti na okolních podmínkách a typu technologie řezání, materiálech a použitým vakuovým generátorem.
- 4) Závislé na modulech/nástrojích

Změna technických dat vyhrazena bez předchozího upozornění.

Autorizovaný zástupce pro Českou a Slovenskou republiku

NEOTEC spol. s r.o.

Jinonická 804/80 | 158 00 Praha 5 | T +420 257 289 511 | info@neotec.cz | www.zund.cz

ZUND
swiss cutting systems

INCAM

Statické & dynamické zachycení registračních značek

Laserové ukazovátko jako pomůcka operátora pro polohování

Živý náhled obrazu kamery při čtení registračních značek

ITI

Integrovaná inicializace nástroje ITI poskytující plně automatické seřízení hloubky zpracování pro nože, frézovací bity a rýlovací kolečka

Automatická inicializace je velmi přesná a šetří drahocenný čas

Žádné další ruční nastavení není potřeba

Výměník nástrojů

Jeden zásobník na most, každý se sedmi sloty pro pět standardních nástrojů a dvěma většími, např. pro CRETO 150

Integrovaná čtečka DMC (Data Matrix Code) pro identifikaci nástroje a výměnu dat s TOMAC v Zünd Cut Center – ZCC

Automatický proces výměny nástrojů pro usnadnění úloh vyžadujících více metod zpracování

Prodlužuje nepřerušovanou dobu výroby, díky automatické identifikaci opotřeбенí či zlomení nože s automatickou výměnou nástroje za vhodnou náhradu

Board Handling System – BHS180

Specifikace, rychlost, zrychlení

Pneumatika	Podavač (nakládací jednotka)
Tlak vzduchu	0.6 MPa
Spotřeba vzduchu	300 l/min
Elektrické připojení (přímé napojení, tj. bez zásuvky)	
Frekvence sítě	50 Hz
Hlavní jistič	32 A
Napětí	3-fázové, 400 V, L1, L2, L3, N, PE (TN-S)
Proudový chránič	min. 300 mA, typ B
Připojená zátěž	max. 22 kVA

Nakládání	18-32	22-32	32-32
Max. velikost desky/archu	1.790 × 3.200 mm	2.260 × 3.200 mm	3.200 × 3.200 mm
Min. velikost desky/archu	700 × 1.000 mm		
Max. tloušťka desky/archu	65 mm (kvůli světlosti mostu)		
Min. tloušťka desky/archu	0.9 mm		
Max. hmotnost desky	25 kg		
Max. výška stohu	1.800 mm (včetně palety)		
Min. výška stohu	80 mm (dosah, výška palety)		
Rovinnost stohu	50 mm (± 25 mm)		

UNDERCAM

Specifikace

Detaily
Pro registraci předtisknutých deskových materiálů ze spodní strany (bez otáčení) Přesné umístění řezu k tisku pomocí registračních značek Automatická volba úloh a jejich orientace na základě QR kódu
Umožňuje zpracování (řezání, rýlování, perforování ...) z nepotříštěné vrchní strany desek s předcházející registrací potříštěné spodní strany
Kompletně integrováno do BHS180 - Board Handling System
UNDERCAM, volitelné příslušenství pro BHS180, montováno pod prodloužením stolu plotru, statické

Rozsah dodávky
Fotoaparát (Canon EOS R5, 45MP)
Širokoúhlý objektiv (CANON RF 14-35MM F4L IS USM)
Osvětlení (LED svítidla)
Kalibrační průvodec
Nivelační přístroj

Změna technických dat vyhrazena bez předchozího upozornění.

Autorizovaný zástupce pro Českou a Slovenskou republiku
NEOTEC spol. s r.o.
Jinonická 804/80 | 158 00 Praha 5 | T +420 257 289 511 | info@neotec.cz | www.zund.cz

ZÜND
swiss cutting systems

Technický list

Q-Line s BHS180 a UNDERCAM

Délka

Nakladač/podavač (D) 7.910 mm
 Vykladač/střadač (B)

Celý systém včetně
 Q 32-32 D (B+C+D) 21.400 mm

Šířka (A)

18-32 4.820 mm

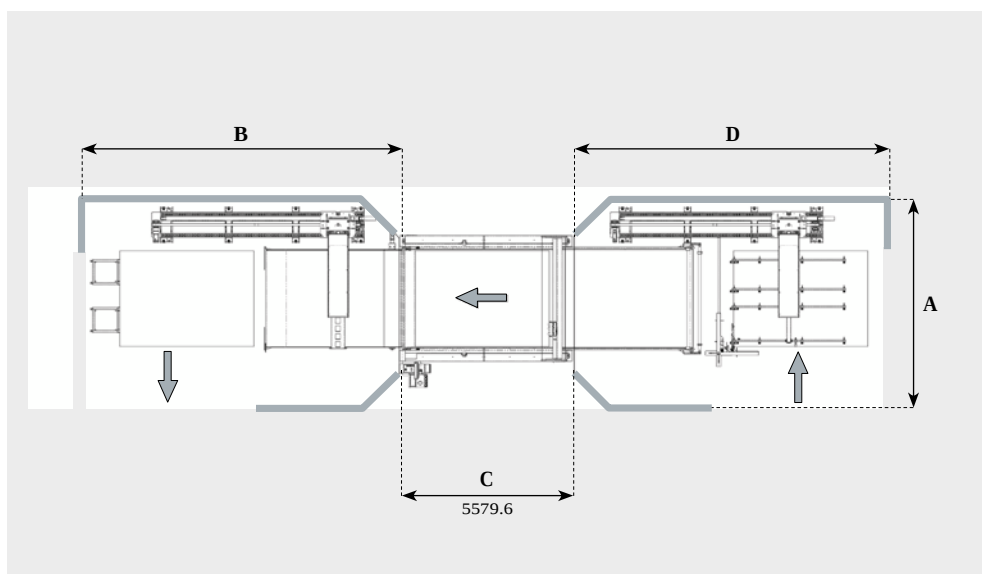
22-32 5.320 mm

32-32 6.320 mm

Výška

Bezp. ohradník 2.220 mm

Nakl./vykládací rameno 3.240 mm



* požadovaná výška stropu pro BHS (a střadač) min. 4 m

Vyžadováno vrtání děr do podlahy ke kotvení bezpečnostního ohradníku (max. hloubka děr 130 mm)

Autorizovaný zástupce pro Českou a Slovenskou republiku

NEOTEC spol. s r.o.

Jonická 804/80 | 158 00 Praha 5 | T +420 257 289 511 | info@neotec.cz | www.zund.cz

Změna technických dat vyhrazena bez předchozího upozornění.

ZÜND
 swiss cutting systems