

Zünd představuje Q-Line s BHS180

Zünd, přední výrobce technologie pro digitální řezání, rozšiřuje své portfolio strojů o výkonné systémové řešení. S novou řadou Q-Line s BHS180 (Board Handling Systém) a systémem UNDERCAM, společnost Zünd zvýšila laťku průmyslové výroby „z palety na paletu“. Díky inteligentní technologii řízení strojů a vysoké úrovni automatizace je Q-Line s BHS180 předním řešením digitálního řezání ve své třídě.

Zünd dále rozšiřuje své portfolio výkonných řešení digitálního řezání. Nová řada **Q-Line** s BHS180 doplňuje současnou nabídku společnosti Zünd a zvyšuje laťku průmyslové, efektivní výroby z palety na paletu. Nová řada Q-Line se **systémem manipulace s deskovými materiály BHS180** je integrované systémové řešení. Je speciálně určena pro požadavky vysoce automatizovaného průmyslového zpracování obalových deskových materiálů. Jednotlivé komponenty – podavač desek s UNDERCAM, nová generace řezacího plotru Q-Line a vykládací jednotka – jsou optimálně sladěny a poskytují dříve nedosažitelnou úroveň produktivity. Společně nabízejí neuvěřitelnou přesnost a spolehlivost řezání. V důsledku toho usnadňují výrobcům obalů a Pop Up panelů automatizaci řezacích operací a dosažení maximální efektivity. Přitom Q-Line s BHS180 pomáhá výrobcům optimalizovat jejich výrobní procesy a zvýšit jejich celkovou produktivitu.

Nová koncepce stroje pro maximální výkon

Q-Line s BHS180 je komplexní, pokročilé systémové řešení, které posouvá digitální produkci na novou úroveň. Nabízí výjimečný výkon pro každého výrobce displejů a obalů. Každá součást tohoto pokročilého digitálního řezacího systému je plná vzrušujících nových funkcí. V kombinaci umožňují nepřetržitý výrobní tok bez dozoru a poskytují uživatelům obrovský potenciál úspor bez ohledu na velikost společnosti. Pointa je, že se jedná o investici, která může zákazníkům pomoci trvale zlepšit jejich konkurenční výhodu.

Zcela nový koncept stroje za Q-Line s BHS180 předefinoval výkon v mnoha ohledech. Při společné práci nové součásti stroje generují působivou **rychlost až 2,8 m/s**. Nová základní konstrukce Q-Line je vyrobena z extrémně stabilního betonu. Zajišťuje neuvěřitelně hladký chod a optimální přesnost řezání i při extrémně vysokých rychlostech. Nosníky jsou vyrobeny z plastu vyztuženého **uhlíkovými vlákny**, díky čemuž jsou velmi lehké a mimořádně pevné. To znamená, že i náročné materiály lze zpracovávat nejvyšší rychlostí a nejvyšší úrovní kvality. Bezprecedentní výkon se projevuje i v různých dalších aspektech, včetně působivého **zrychlení až 2,1 g**. To umožňuje nový **lineární systém pohonu**. Úlohy lze tedy zpracovávat ještě vyššími rychlostmi, což vede k výrazně kratším cyklům na jednotlivé zakázky.

Q-Line a BHS180 přichází s nejnovější generací modulů a nástrojů. **AUTOMO L** je o síle a poskytuje rylovací tlak až 50 kg. To z něj dělá perfektní nosný modul pro rylování s velkými koly, jako je CRETO 150. **AUTOMO E** vyniká především rychlostí, kterou spouští a zvedá používané nástroje. Každý most je vybaven celkem čtyřmi moduly: dvěma moduly AUTOMO E, jedním AUTOMO L a jedním pevným **senzorovým modulem INCAM** pro snímání registračních značek, QR kódů a hran materiálu.

Nástroje

UNITO je nástroj používaný s centristickými a excentrickými taženými noži a je vhodný pro zpracování materiálů do tloušťky 5 mm. **EOSTO** je k dispozici ve dvou různých variantách pro řezací operace vyžadující oscilaci poháněnou elektromotorem. Pokud mají být použita rylovací kolečka, je **CRETO** požadovaným nástrojem. CRETO 24, CRETO 61 a CRETO 150 se mírně liší svým designem a lze do nich umístit rylovací kolečka různých typů a průměrů. **PERTO** je nástroj používaný ve spojení s perforačními kotouči. **DRAWTO** je určen pro značení a kreslení na extrémně širokou škálu materiálů.

Správa digitálních nástrojů

Nový systém správy nástrojů pro Q-Line s BHS180 dělá digitální dokončování efektivnější než kdykoli předtím. Řezací plotry Q-Line se standardně dodávají se systémem automatické výměny nástrojů. Systém **TOMAC** (Tool Management Client) se stará o správu nástrojů od začátku do konce a zajišťuje snadné, a především automatizované procesy. Správa nástrojů digitálně propojuje nástroje s nastavenými předvolbami, což šetří drahocenný čas při nastavování a výměnách nástrojů.

Automatizovaná výroba z palet na palety

Q-Line s BHS180 odstraňuje překážky v digitálním řezání tím, že eliminuje potřebu ruční manipulace s materiálem. Automatická přeprava materiálu z palety na paletu maximalizuje produktivitu výrobního pracovního postupu a zabraňuje prostojům. Přizpůsobitelný, transparentní výrobní postup také zajišťuje hladké a spolehlivé zpracování objednávek. Systém zachycuje informace uložené pro každou zakázku pomocí QR kódů a zajišťuje tak inteligentní, bezchybný produkční pracovní postup založený na QR kódech. Umožňuje zpracování řady různých úloh v zásobníku. Zpracování se spustí automaticky.

Systém **UNDERCAM** integrovaný v podavači desek zaznamenává přesné umístění obrazu vytištěného na desce. Spolehlivě identifikuje případné deformace tisku, vyrovná je a pokaždé dokonale přizpůsobí řez k tisku. Při každém skenování software přizpůsobuje dráhy řezu tištěnému obrazu, za běhu a v reálném čase, čímž výrazně zkracuje dobu cyklu pro každou úlohu.

Během procesu podávání zachytí senzory okraje materiálu a deska je správně vyrovnána. Není-li deska v toleranci, podavač desky desku ještě jednou uchopí a přerovná tak, aby mohla být bez přerušení podávána na pracovní plochu řezacího plotru. To umožňuje zpracování i nedokonale naskládaných materiálů, což dále zefektivňuje výrobní pracovní postup. Aby bylo zajištěno spolehlivé oddělení desek, lze přepracované přísavky individuálně upravit pro různé materiály prostřednictvím **Zünd Cut Center** (operační software ZCC).

Inovativní design výstupní jednotky umožňuje snadné a čisté stohování zpracovaných kartonů i bez řezaných pomocných můstků. Různé úlohy jsou naskládány mírně přesazeně, což umožňuje snadné odebírání dokončených úloh pro následné zpracování. I případné vadné desky jsou uloženy s viditelným posunem, lze je tak snadno detekovat a z palety odstranit.

Nová řada **Q-Line s BHS180 je řešením vše v jednom**. Kromě hardwaru zahrnuje také kompletní sadu služeb, intuitivní a přímočarý software, jako je nejnovější **Zünd Cut Center** verze 4.0, nebo nástroj pro sledování a analýzu výroby **Zünd Connect**, a také široký výběr spotřebního materiálu. Všechny komponenty byly vyvinuty s důsledným zaměřením na maximalizaci výkonu a produktivity stroje při zkrácení doby nastavení. A především již byly rozsáhle a úspěšně testovány různými beta zákazníky, což zajišťuje vynikající výsledky při maximální rychlosti.

Velikosti plotrů

V počáteční fázi je nová Q-Line s BHS180 k dispozici jako **dvou mostový systém** ve třech různých velikostech. Uživatelé volí vhodnou velikost stroje pro své specifické požadavky, bez ohledu na to, zda jejich výroba zahrnuje jednorázové zakázky, malé série nebo velkoobjemové zakázky.

- **Q 32-32 D** pracovní plocha šíře 3,2 m
- **Q 22-32 D** pracovní plocha šíře 2,2 m
- **Q 18-32 D** pracovní plocha šíře 1,8 m.

www.zund.com/q-line

